

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЕЧНЫЕ ЗАКЛЕПКИ

Механический инструмент

HL 69

| Длина | Ширина | Вес | Рабочий ход |
|--------|--------|---------|-------------|
| 510 мм | 150 мм | 2,1 кг. | 7 мм |

| Прочность Материала (в МПа) | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
|--------------------------------|----------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Толщина материала (в мм) | | | | | |
| M6 Ø 9,1 | Сталь | | | 2,1 | 1,8 | 1,6 | 1,5 |
| | Алюминий | 2,8 | 2,5 | 2,3 | 2,1 | 2 | |
| M5 Ø 7,1 | Сталь | | | 2,5 | 2,1 | 1,9 | 1,8 |
| | Алюминий | 3 | 3 | 2,8 | 2,6 | 2,4 | |
| M4 Ø 6,1 | Сталь | | | 2,9 | 2,5 | 2,2 | 2 |
| | Алюминий | 3 | 3 | 3 | 3 | 2,8 | |



Простой, надежный и удобный в эксплуатации инструмент. Предназначен для формирования шестигранных отверстий под резьбовые заклепки размером M4 - M6, в материалах любых типов толщиной от 0,5 до 3,0 мм. Исполнение: цельнометаллический корпус, хромированные стальные рычаги со специальной полимерной рукояткой. Используется для производства малых и средних серий отверстий, а также для ремонтных работ.



Пневмогидравлический инструмент

RL 6100

| Длина | Высота | Вес | Усилия сжатия | Рабочий ход |
|--------|--------|---------|---------------|-------------|
| 306 мм | 320 мм | 2,9 кг. | 34 kN/ 6 bar | 9 мм |

| Прочность Материала (в МПа) | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
|--------------------------------|----------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Толщина материала (в мм) | | | | | |
| M8 Ø 11,1 | Сталь | | | 3,5 | 3,1 | 2,8 | 2,6 |
| | Алюминий | 4,6 | 4,2 | 3,9 | 3,7 | 3,5 | |
| M6 Ø 9,1 | Сталь | | | 4,1 | 3,5 | 3,2 | 2,9 |
| | Алюминий | 5,5 | 5 | 4,6 | 4,3 | 4 | |
| M5 Ø 7,1 | Сталь | | | 5 | 4,3 | 3,9 | 3,5 |
| | Алюминий | 6 | 6 | 5,6 | 5,2 | 4,9 | |
| M4 Ø 6,1 | Сталь | | | 5,8 | 5 | 4,5 | 4 |
| | Алюминий | 6 | 6 | 6 | 6 | 5,7 | |



Высокопроизводительный, удобный в эксплуатации и надежный инструмент с пневмогидравлическим двигателем. Предназначен для формирования шестигранных отверстий под резьбовые заклепки размером M4 - M8, в материалах любых типов толщиной от 0,5 до 6,0 мм. Управление работой осуществляется всего лишь одной кнопкой. Используется для производства средних и крупных серий отверстий, а также для ремонтных работ.

- Комплектация
- Угловой штуцер (с поворотом 180°) G1/4"
 - Комплект для замены масла
 - Набор ключей для смены насадки
- Внимание!** Пробивной шип в комплект не входит



СОЕДИНЕНИЯ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

Соединения высокой прочности, в которые входят штифтовые соединения (LockBolt) и система HUCK-BOM, в настоящее время являются относительно новым способом скрепления материалов на российском рынке. Несмотря на это, они уже хорошо зарекомендовали себя при производстве средств автотранспорта, электрощитового оборудования, аэрокосмической отрасли, общестроительных монтажных работах. Несравненным преимуществом этих крепежных элементов является высокая прочность соединения на срыв, разрез и большая устойчивость к вибрационным нагрузкам.

| | RL 75 |
|-----------------------------|-------------|
| Давление (max) | 7 bar |
| Сила клепки | 22 kN/6bar |
| Рабочий ход | 15 мм |
| Вес | 2,2 кг |
| Высота | 319 мм |
| Длина (без насадки) | 235мм |
| Штуцер для шланга | Ø6мм(G1/4") |
| Расход воздуха (1 заклепку) | 2,8л. |
| Уровень шума | <70dB |



| | Lock Bolt Standard | | Lock Bolt Multigrip | | Hucktainer PLUS | Вытяжная заклепка |
|-------------|--------------------|-------|---------------------|-----|-----------------|-------------------|
| | 5 | 6/6,5 | 5 | 6,5 | 10 | 6,4* |
| Алюминий | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Сталь | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Нерж. Сталь | ✓ | ✓ | | | | ✓ |



Комплектация

- Угловой штуцер (с поворотом 180°) G1/4"
- Набор инструмента для замены масла

Внимание! Насадка в комплект не входит

* Специальные заклепки типа: TIBULB, M-LOCK, HUCKLOCK, MAGNA-LOCK

Удобный, высокопроизводительный и весьма надежный инструмент. Специальная конструкция рабочего механизма делает возможным быструю замену насадок, что позволяет работать как с обычными вытяжными заклепками, так и с различными видами специальных соединительных элементов. Инструмент снабжен защитным кожухом. Прост в использовании.

PCS

Система обеспечивает электронный контроль процесса клепки при помощи тензометра с возможностью компьютерной оценки и может быть установлена на весь модельный ряд пневмогидравлических заклепочников. Основным элементом устройства является модуль считывания усилия клепки и модуль считывания рабочего хода (пути). Эти модули с высокой точностью контролируют весь процесс клепки. Полученные значения обрабатываются измерительным оценивающим модулем. Этот модуль производит оценку графика силы клепки (x) и пути. График сравнивается с эталонным графиком, заданным пользователем. На практике это означает, что измеренный график должен проходить через контрольные поля, находящиеся на эталонном графике, или колебаться в области допустимого отклонения от эталонного графика.



RIVETEC – ВСЕГДА ВНЕ КОНКУРЕНЦИИ!